|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 附件 服务要求及标准。服务项目：电动自行车及相关产品监督抽查服务。 | | | | | |
| 序号 | 产品名称 | 批次 | 检验项目 | 依据标准 | 检测方法标准 |
| 1 | 电动自行车※ | 18 | 1. 标识与警示语 2. 车速限值 3. 制动性能(干态) 4. 整车质量 5. 结构 6. 车速提示音 7. 互认协同充电 8. 布线 9. 电气装置 10. 充电器与蓄电池 11. 淋水涉水性能 12. 对触及带电部分的防护 13. 连接 14. 反射器、照明和鸣号装置 15. 防火性能 | GB 17761-2018《电动自行车安全技术规范》  GB 42295-2022《电动自行车电气安全要求》 | 依据标准中的试验方法 |
| 2 | 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池※ | 18 | 1. 2hr容量 2. 大电流放电 3. 能量密度 4. 低温容量 5. 快速充电能力 6. 防爆能力 | GB/T 22199.1-2017 《电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件》 | 依据标准中的试验方法 |
| 3 | 电动自行车用锂离子蓄电池※ | 1.电池组静电放电  2.电池组过充电  3.电池组过放电  4.电池组外部短路  5.电池组绝缘电阻  6.电池组提把强度  7.电池组过流放电  8.电池组自由跌落 | 电动自行车用锂离子蓄电池（GB 43854-2024） | 依据标准中的试验方法 |
| 4 | 电动自行车用阀控式铅酸蓄电池※ | 1. 外观 2. 2hr容量 3. 大电流放电 4. 快速充电能力 5. 耐振动能力 6. 外形尺寸 7. 重量比能量 8. 机械冲击 | T/ZJXDC 001-2021  《电动自行车用阀控式铅酸蓄电池》 | 依据标准中的试验方法 |
| 5 | 电动自行车用密封铅酸蓄电池※ | 1. 蓄电池外观 2. 蓄电池端子 3. 2h率额定容量 4. 过充电性能 5. 大电流放电性能 6. 耐振动性能 | QB/T 2947.1-2008 《电动自行车用蓄电池及充电器 第1部分：密封铅酸蓄电池及充电器》 | 依据标准中的试验方法 |
| 6 | 电动自行车用充电器※ | 18 | 1. 外壳冲击 2. 跌落 3. 工作温度下的泄漏电流 4. 电气强度 5. 防触电保护 6. 非正常工作（仅测5.2.5.1、5.2.5.2） 7. 超温保护 8. 过充切断 9. 延时切断 10. 耐热 11. 灼热丝 | GB 42296-2022 《电动自行车用充电器安全技术要求》 | 依据标准中的试验方法 |
| 7 | 摩托车、电动自行车乘员头盔※ | 9 | 1. 结构-壳体 2. 结构-缓冲层 3. 结构-佩戴装置 4. 视野 5. 护目镜 6. 表面摩擦力 7. 固定装置稳定性 8. 佩戴装置强度 9. 吸收碰撞能量 10. 耐穿透 | GB 811-2022  《摩托车、电动自行车乘员头盔》 | 依据标准中的试验方法 |
| **备注：1.所有产品执行标准除上述标准外，现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求也可抽样。**  **2.执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。**  **3.被上级市场监管部门在6个月内抽过样的或者由于其他抽不到样的原因不能抽够计划数的，可以征得组织抽查的市场监管部门同意后，进行适当的抽样数量调整。** | | | | | |