

采购需求表

序号	设备名称	规格型号	数量	单价（元）	总金额（元）	技术参数及性能
1	粉碎机（电机版）	/	4	/	/	附后
2	方捆套袋机（固定式）	/	2	/	/	附后
3	方捆压包机（固定式）	/	2	/	/	附后
4	全混日粮饲料机（固定式）	/	2	/	/	附后
5	装载机（带快换、货叉配套设备）	/	3	/	/	附后
	合计				2400000.00	

采购技术参数

一、粉碎机（电机版）

圆桶式粉碎机；
粉碎转子：转子直径（mm） ≥ 665 ；
转子长度（mm） ≥ 1065 ；
刀片数（片） ≥ 64 ；
刀片穿轴直径（mm） ≥ 30 ；
转子转速（r/m） $\geq 1500-2000$ ；
粉碎圆桶： \geq 圆桶高度（mm）1135； \geq 最大直径（mm）3000； \geq 直桶直径（mm）2300；
卸料绞龙： \geq 绞龙长度（mm）1175； \geq 绞龙直径（mm）240；
卸料输送带： \geq 输送带长度（mm）6275； \geq 输送带宽度（mm）650； \geq 最大输送高度（mm）4500；
电控制方式：传感器+电脑盒；
液压控制方式：比例控制；
液压冷却方式：风冷；
调速方式：自动调速；
筛底：快换式；
托板：可开启式；
生产率（Kg/h） $\geq 3000-10000$ ；
转子电机功率（Kw） ≥ 110 ；
泵电机功率（Kw） ≥ 7.5 ；
机具重量（Kg） ≥ 6350 ；
外形尺寸（mm）： $\geq 6535 \times 3000 \times 2960$ （运输状态） $\geq 11350 \times 3000 \times 2650$ （工作状态）

二、方捆套袋机（固定式）

主电机： $\geq 55\text{kW}$
油缸： \geq I 缸 $\Phi 140\text{mm}$ II 缸 $\Phi 200\text{mm}$ III 缸 $\Phi 200\text{mm}$
包型尺寸： \geq 长 700mm \geq 宽 300mm \geq 高 400mm
包重 \geq ：26-30kg/包（纯干料）
产量： $\geq 180-210$ 包/小时
液压油冷却方式：风冷+水冷

三、方捆压包机（固定式）

电机: $\geq 55\text{KW} \times 2$
油缸: 外径 ≥ 400
每小时处理量: $\geq 10-12$ 吨/小时
包型尺寸: \geq 长 1500mm \geq 宽 1350mm \geq 高 900mm
包重: $\geq 420-460\text{kg}/\text{包}$
主油压缸: $\geq \Phi 360\text{mm}$
出包油缸: $\geq \Phi 360\text{mm}$
液压油泵: 6 泵
主电机: $\geq 55\text{kw}$ 2 台
输送带: \geq 长 9500mm \geq 宽 2050mm
输送电机: $\geq 5.5\text{kw}-6$

风选机

产量: $\geq 6-8$ 吨/小时
筛网: \geq 长 8000mm \geq 宽 2000mm
风机动力: $\geq 22\text{kw}$
旋风分离器: \geq 直径 2000mm
出土皮带: \geq 长 5600mm \geq 宽 600mm

四、全混日粮饲料机（固定式）

主减速电机; 电机转速: ≥ 1470 转/分; 鳌头减速机速比: 1:3.4; 鳌头减速机输出转速: 430 转/分;

搅龙减速机; ; 搅龙减速机速比: 1:18.2; 搅龙减速机输出转速: 23.6 转/分; 液压开门: 1.5kw; 搅龙数量: 2 个; 搅龙形式: 立式; 搅龙材质: Q355B 锰板; 搅龙转速: ≥ 23.6 转/分; 甩料转速: ≥ 40 转/分; 叶片厚度: 16mm; 刀片材质: 碳化钨涂层; 刀片数量: 14 大; 刀片厚度: $\leq 10\text{mm}$; 生产效率: $\geq 9600-12000\text{Kg}/\text{h}$; 每次工作时间: ≥ 20 分钟; 混合时间: ≥ 10 分钟; 草料切割长度: 2-6CM; 箱体厚度及材质: 8mm/Q355B 锰板; 底板厚度及材质: 20mm/Q355B 锰板; 箱体加料口: 开放式;

称重系统: 称重方式: 四点支撑; 传感器最大量程: 22T; 称重显示器防护等级: IP67; 称重显示器控制方式: 全自动; 称重显示器电压: 12V;

启动方式: 电磁按钮变频启动+一键甩料; 整机尺寸: \geq 约 6400*2570*3070mm (长*宽*高); 整机重量: \geq 约 7010KG;

五、装载机（带快换、货叉配套设备）

1、整机尺寸:

长 $\geq 5895\text{mm}$
宽 $\geq 2186\text{mm}$
高 $\geq 2775\text{mm}$
轴距(B) : $\geq 2470\text{mm}$

最小离地间隙(D) : $\geq 228\text{mm}$
最大卸载高度(E) : $\geq 3120\text{mm}$ 并且 $\leq 3200\text{mm}$
对应卸载距离(G) : $\geq 922\text{mm}$
卸载角(J) : -45°
转向角度(O) : 30°
水平通过半径(铲斗外侧)(P) : $\geq 6060\text{mm}$
最小转弯半径(Q) : $\geq 5428\text{mm}$

2、整机要求

斗容: $\geq 1.0\text{m}^3$
额定载荷: $\geq 1600\text{kg}$
操作重量: $\geq 5300\text{kg}$
最大牵引力: $\geq 43\text{kN}$
最大掘起力: $\geq 38\text{kN}$

3、发动机

发动机功率: $\geq 62.5\text{kW}$
发动机额定转速: $\geq 2300\text{r/min}$
排量: $\geq 2799\text{ml}$
最大扭矩/转速: $305\text{N.m}/1400\sim 1800(\text{r/min})$
排放标准: GB 20891-2014 (国四)
最低燃油消耗率: $\geq 213\text{g/kw.h}$

4、传动系统

变矩器型式: 单级三元件单涡轮液力变矩器
变速箱型式: 定轴式动力换挡
档位: 前四后四

5、工作装置液压系统

型式: 机械手动控制
三项和时间: $\leq 9.55\text{s}$

6、制动系统

行车制动型式: 气顶油钳盘式
驻车制动型式: 手动钳盘式

7、转向系统

型式: 负荷传感全液压铰接转向

8、加油容量

燃油: $\geq 70\text{L}$
液压油: $\geq 60\text{L}$
发动机: $\geq 7\text{L}$
变速箱: $\geq 20\text{L}$
驱动桥: 前 $\geq 8\text{L}$ +后 $\geq 8\text{L}$
制动系统: $\geq 4\text{L}$

加重型叉子:

长 $\geq 1500\text{mm}$
宽 $\geq 1490\text{mm}$
高 $\geq 990\text{mm}$

快换：

长 $\geq 1090\text{mm}$

宽 $\geq 290\text{mm}$

高 $\geq 550\text{mm}$